

**Panasonic**  
**CONNECT**

**2026**

# パナソニックロード

## Welding Solution

妥協できない現場に最適な溶接機を



●日時：

★主催

**東海溶材株式会社**

★協賛 パナソニックFSエンジニアリング株式会社

本展示会に関する個人情報については、  
個人情報保護法を遵守して適切に取扱致します。

●会場：



**NEW**

オプションソフトで溶接特性を追加、進化する半自動溶接機

# YD-350NR1

低スパッタソフト(オプション)の追加で検出線無しでの低スパッタ溶接が実現

Panasonic独自の波形制御で母材検出線不要のままスパッタ発生量を最大81%低減(当社サイリスタ機比)

付帯機器は既存機種との互換性有り

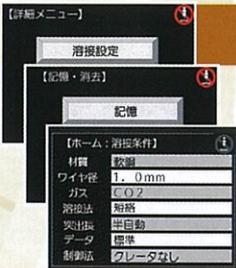
送給装置などの周辺機器は350GR3・350VR1と互換性があります

操作性と見やすさを両立した操作パネル



物理スイッチ  
現行機同様の使い易さを継承

3.5インチ  
液晶モニター



詳細メニュー等の設定と  
溶接条件等の各種情報を表示

**新機能** 入熱量測定機能

【ページ4：入熱量】	
熱量 (kJ)	1850.0
入熱量 (kJ/cm)	30.8
溶接長 cm	6.0
上限値 kJ/cm	3.0
下限値 kJ/cm	1.0

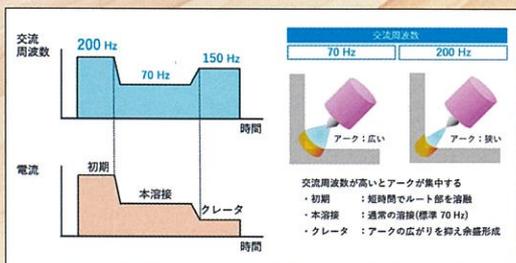
溶接長を入力し溶接することで  
入熱量を計算しモニターに表示



## 高品位溶接を支える最上位交直両用TIG溶接機 YC-350NA1

多様なニーズに応える多彩な機能と性能

- 直流パルス周波数最大3000Hz
- 交流周波数最大600Hz
- 2A~出力可能(精細モード設定時)
- ミリ秒単位での設定が可能な精密スポット
- 交流周波数個別設定



## 半自動溶接機の最上位機種 YD-400NE1

CO<sub>2</sub>/  
MAG

パルス  
MAG

ステンレス  
MIG

硬質アルミ  
パルスMIG

軟質アルミ  
パルスMIG

溶接の安定性とスパッタの大幅低減を実現

100kHzインバータ制御により従来のデジタル機よりも安定した溶接が可能になり、より一層のスパッタ低減を実現



## 溶接機と接続して片手でフィルター挿入 TIGフィルター送給装置 YE-10NJ1

溶加棒の挿入が苦手な方、TIG溶接初心者の方にオススメ

適用機種 YC-350NA1・YC-300/500BP4  
YC-300BZ3・YC-200/300/500WX4  
YC-200/300TR6

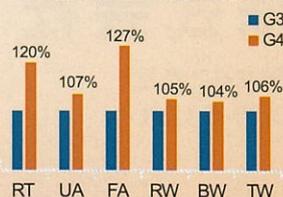


## 溶接電源融合型 ロボット TAWERS®

性能・使い易さがさらに進化したG4コントローラ



6軸の最高速度(対G3比)



## ステンレス・アルミの切断も可能 エアプラズマ切断機 PF3シリーズ

ガウジング機能搭載でハツリも簡単(YP-060/080PF3)

